

ОТ РУДНИКА ДО ФЕРМЫ

МЫ —
ЕВРОХИМ

Мы помогаем фермерам выращивать здоровый и обильный урожай, чтобы обеспечить продуктами питания растущее мировое население. Мы поставляем инновационные и эффективные решения, созданные на основе принципов экологической ответственности. Мы добываем азот из воздуха, фосфор и калий из земли, чтобы удобрять почву и помогать фермерам повышать урожайность и продолжать производить питательную и здоровую пищу.

Покупатели выбирают нас за нашу надежность. От рудника до поля через нашу дистрибьюторскую сеть: мы контролируем производство и глобальную цепочку поставок, доставляя нашу продукцию в нужное время, в правильное место, с требуемыми характеристиками.

За нашими возможностями и нашим ростом стоит более 28 000 сотрудников в более чем 40 странах мира.



От рудника и фабрики до фермы, через сквозную глобальную цепочку поставок, основанную на собственной и долгосрочно арендуемой логистической и дистрибьюторской инфраструктуре, наша бизнес-интеграция позволяет нам обеспечивать полный контроль качества и стабильность поставок клиентам. Эта надежность стала одним из дифференцирующих факторов в самый сложный период пандемии в 2020 году.

Этот фотоальбом показывает ЕвроХим таким, какой он есть сегодня, и дает представление об активах, людях и сообществах, которые поддерживают нашу миссию по улучшению качества жизни растущего мирового населения.



ИЗ-ПОД ЗЕМЛИ

3 Познакомьтесь с нашей горнодобывающей деятельностью



МЫ СОЗДАЕМ

Посмотрите на наши производства

29

ИЗ ВОЗДУХА

Узнайте, как мы производим азот

23



МЫ ПОСТАВЛЯЕМ

Почувствуйте нашу близость к клиентам

47



МЫ ИЗОБРЕТАЕМ И СОВЕТУЕМ

58 Познакомьтесь с нашей философией

НАШИ АКТИВЫ И ИСТОРИЯ

76 Краткий обзор нашего мирового присутствия и наша история по сегодняшний день



МЫ ЗАБОТИМСЯ

67 Посмотрите, как мы участвуем в жизни сообществ

A large underground mine tunnel with a yellow truck and a worker. The tunnel walls are dark and layered, showing geological strata. A yellow truck is parked on the left, and a worker in a hard hat and safety gear stands next to it. The lighting is dim, with a bright light source illuminating the scene from the left.

ИЗ-ПОД ЗЕМЛИ

Мы работаем с землей — и под землей, — добывая полезные ископаемые для производства удобрений и другой специализированной продукции.

Наши горнодобывающие предприятия включают два ключевых российских месторождения калия, месторождение магнетит-апатитовой руды на Кольском полуострове (Ковдор) и фосфоритное месторождение на юге Казахстана. На Кольском полуострове уникальные для нашего месторождения геологические условия позволяют нашему предприятию по добыче апатита производить бадделейтовый и железорудный концентраты.



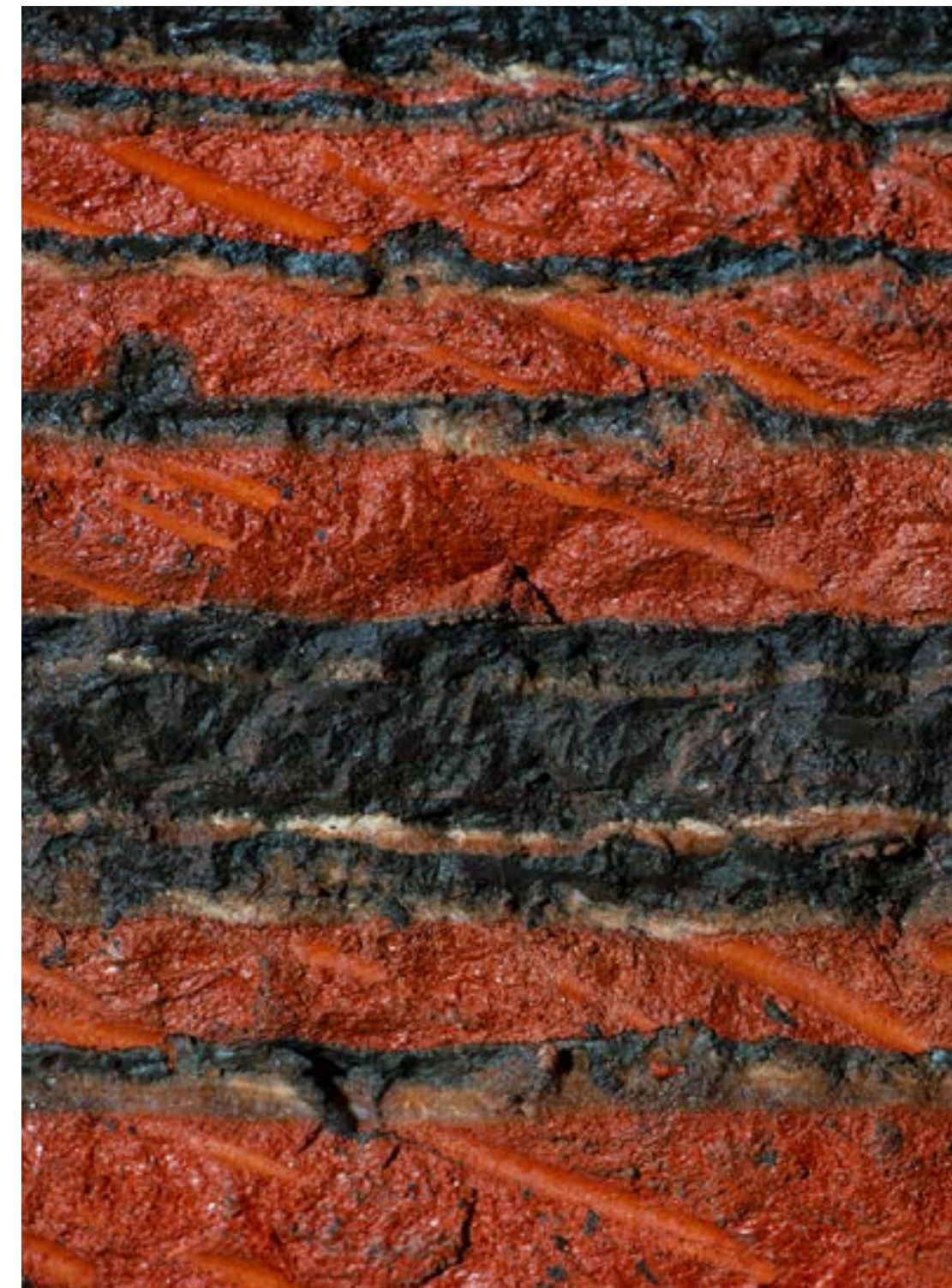
Верхнекамское калийное месторождение, открытое в 1925 году и расположенное в Пермском крае недалеко от традиционных месторождений калийных солей в России, является одним из крупнейших в мире.

В 2008 году ЕвроХим – Усольский калийный комбинат получил права на отработку более чем 2,3 млрд тонн запасов со средним содержанием KCl 30,8%, что обеспечивает более 35 лет активной эксплуатации рудника.

В 2020 году производство на Усольском калийном комбинате достигло 2,2 млн тонн и приближается к выходу на проектную мощность первой очереди в 2,3 млн тонн в год.



На месторождении Усольского калийного комбината калий залегает на глубине 500 метров и ниже. Месторождение сформировалось в результате испарения морей за тысячи лет, поэтому соли натрия и калия легли слоями. Глины и сланцы контрастируют с красноватым оттенком оксида железа в калии.





Верхнекамское месторождение занимает площадь около 3000 км² и образовалось около 298 миллионов лет назад в пермский геологический период, названный в честь Пермского края. Около 35% известных мировых запасов калия сосредоточено вокруг нашего Усольского рудника.



Большой парк горного оборудования, такого как этот Урал-20Р, помогает добывать руду безопасным и эффективным способом.



Персонал рудника УКК проходит подготовку по всем аспектам подземных работ и безопасности. Всем сотрудникам, работающим под землей, выдаются средства индивидуальной защиты (СИЗ), в том числе светоотражающая одежда, защитная обувь, каска с подсветкой и аккумуляторный блок с длительным сроком службы, промышленные перчатки, защитные очки, RFID-трекер и аварийные респираторы.





△
Производственные мощности УМК могут производить 2,3 миллиона тонн готовой продукции в год. Всего за второй год работы Усольский комбинат переработал более 8 миллионов тонн руды. Прогнозируется рост примерно до 18 миллионов тонн в год.



▶
Высококвалифицированные сотрудники проводят техническое обслуживание и ремонт больших машин для подземных горных работ и их частей, таких как рама этого Урал-20Р.



Обогатительная фабрика УКК может извлечь более 86 % процентов калия из руды, которая содержит в среднем 28–30 % хлористого калия.

Фабрика состоит из передовых флотационных машин, гидроциклонов и многоуровневых грохотов. Наша лаборатория на площадке контролирует качество на всех этапах переработки руды, а также качество финального продукта.



Изолированные панели из нержавеющей стали помогают снизить коррозионное воздействие соли, которая перерабатывается на объекте.



При добыче калия образуется избыточный материал (хвосты), большая часть которого — это обычная поваренная соль или хлорид натрия (NaCl). Этот материал со временем возвращается обратно под землю для закладки выработанных пространств или «камер», делая массив более устойчивым и создавая безопасные условия для дальнейшей отработки.





Склад с деревянным каркасом с вместимостью 135 000 тонн обеспечивает хранение калия УКК в оптимальных условиях.

Калий — это краткое название хлористого калия (МОР). Химическое обозначение — KCl (хлорид калия). Его извлекают, концентрируют и разделяют на два типа: «Стандартный» и «Гранулированный» (на фото), оба типа содержат минимум 95,5 % KCl . Качество калия, производимого УКК, является одним из самых высоких в мире.



Наша деятельность на ВолгаКалии началась в 2005 году с получением лицензии на разведку нового калийного месторождения — Гремяченского. На площадке существуют три ствола: один для перевозки людей и оборудования, два других для поднятия руды с глубины 1047 метров на поверхность с помощью скипов (больших бадей). Каждый скип способен поднять до 55 тонн руды.



Здания на ВолгаКалии, втором калийном комбинате ЕвроХима, соединены «галереями», которые транспортируют руду и продукты конвейерами из шахтных стволов через перерабатывающую фабрику к складским зданиям и железнодорожным пунктам отгрузки.



ВолгаКалий — большое и сложное предприятие. Его наземные мощности сначала будут перерабатывать калийную руду для производства 2,3 млн тонн МОР в год. С расширением инфраструктуры производство вырастет до 4,3 миллионов тонн в год. В конечном итоге на этом предприятии будут производиться как минимум три марки МОР для мировых сельскохозяйственных и промышленных рынков.





Геологи и маркшейдеры тщательно исследуют подземные камеры на ВолгаКалии. Кровля выработки укреплена длинными анкерами для предотвращения рисков обрушения.



Погрузочно-доставочные машины используются для перемещения материала из забоя к подъемным машинам и далее на поверхность.

Калий становится «красным» или «белым» продуктом. «Красный» калий используется в сельском хозяйстве в качестве одного из трех основных питательных веществ (N, P, K) для повышения урожайности, устойчивости растений к засухе и сопротивляемости болезням. «Белый» калий применяется в сельском хозяйстве и других отраслях, в том числе в качестве противогололедного реагента, для изготовления буровых растворов, стекла, мыла и красителей для ткани.



В руднике на забое в восточной зоне лицензионного участка.



Небольшой город Ковдор образовался вокруг предприятия. Город находится на крайнем севере России вблизи Северного полярного круга, недалеко от финляндской и норвежской границ. Зима здесь относительно мягкая, а летом бывает полярный день, когда солнце никогда не садится. В зимние месяцы царит полная темнота, но Кольский полуостров — одно из лучших мест на земле, где можно увидеть северное сияние.

◀
Главный карьер Ковдора был разработан в магматических отложениях, образованных разломом земной коры, и имеет размеры $2,9 \times 2,7$ км в верхней части. Лицензия ЕвроХима позволяет вести добычу на глубине до 2000 метров. Название карьера «Железный» подчеркивает его первоначальное развитие как месторождение железной руды.





Месторождение было открыто в 1938 году, но добыча началась лишь в 1962. Изначально предприятие фокусировалось на снабжении рудой растущей сталелитейной промышленности страны, но в 1976 году развитие технологий позволило начать добычу фосфатов.

Сегодня Ковдор — одно из немногих месторождений, производящих высококачественную фосфатную руду, и единственное в мире месторождение бадделеита — богатого цирконием минерала, используемого в керамике и атомной промышленности.



△
Большие самосвалы с грузоподъемностью до 220 тонн перевозят руду на Ковдоре.

Дороги в карьере Ковдора, построенные прямо в стенах, используются круглосуточно, 365 дней в году. В год перевозится примерно 19,5 миллионов тонн материалов с использованием четырех размеров большегрузных самосвалов: 90, 135, 180 и огромных 220-тонных машин БелАЗ, каждая из которых предназначена для выполнения определенных задач. Водителей направляет диспетчерская система, при этом тщательно отслеживаются движение и скорость транспортных средств. Так как безопасность — наш приоритет, устойчивость бортов карьера контролируется специальным оборудованием.





Наш карьер на Ковдоре постоянно расширяется. Бурятся шпуры, куда закладывается взрывчатка. После взрывных работ руда и вскрыша перевозятся экскаваторами или погрузчиками к большим самосвалам, которые транспортируют руду на обогатительную фабрику для извлечения и концентрирования.



В зонах, где недавно производились взрывные работы, находятся острые камни и обломки, которые необходимо расчистить, чтобы обеспечить подходящие пути для больших самосвалов и экскаваторов. Эти машины — «первая помощь» после взрывных работ.



Координация работы погрузочно-разгрузочного оборудования — ключевой компонент оптимизации производительности.





Ковдорский ГОК производит железную руду, фосфатную руду и бадделеит. Большие электромагнитные сепараторы выбирают железо из дробленого материала. Хвосты обогащения железной руды затем направляются на производство апатита и бадделеита.



Ковдорский ГОК поставляет почти 10 миллионов тонн своих трех продуктов клиентам в России, Китае и странах Балтии по железной дороге. Большая часть доставляется в незамерзающий порт Мурманска, где есть причалы для железной и фосфатной руды. Площадка может отправлять почти 10 тысяч ж/д вагонов в месяц по Ковдорско-Октябрьской железной дороге.





Флотация — ключевой этап переработки фосфатной руды. Руда помещается в большие чаны с пеной, состоящей из аэрированных реагентов, которые помогают фосфатсодержащим частицам «всплывать» на поверхность.





Наш казахстанский фосфатный завод — ЕвроХим — Удобрения — расположен в степях на юге страны. Мы ведем буровые, взрывные и добычные работы на трех наших лицензионных участках, а также изучаем другие перспективные месторождения.



После транспортировки, дробления, измельчения, сушки и хранения фосфатная руда отправляется на наши предприятия по производству удобрений.



Наш карьер в Казахстане был специально разработан для снабжения наших заводов по производству фосфорных удобрений. Работа здесь началась в 2014 году, и сейчас площадка способна производить около 640 000 тонн фосфатной руды.

Из-за больших расстояний все товары перевозятся по железной дороге. В процессе загрузки бункеры над железнодорожными вагонами заполняются и измеряются автоматически, затем они разгружаются в находящиеся под ними железнодорожные вагоны и все повторяется с начала. На площадке четыре станции загрузки вагонов.



ИЗ ВОЗДУХА

Мы превращаем природный газ и атмосферный азот в аммиак — основное сырье для производства азотных удобрений.



Невинномысский Азот производит широкий ассортимент удобрений, в том числе самые популярные варианты азотных удобрений, такие как аммиак, аммиачная селитра (AN) и карбамид.

Аммиак производится в цехах предприятия из атмосферного воздуха и природного газа. Карбамид получают в результате реакции аммиака с диоксидом углерода. Селитру получают нейтрализацией азотной кислоты аммиаком и используют как в качестве готового удобрения, так и для приготовления плава, который затем становится ингредиентом для производства сложных NPK-удобрений.





Печь реформинга с температурой до 1000°C в цехе по производству аммиака — одна из самых больших и сложных установок на заводе.



Аммиак обычно хранится и используется в жидком виде — при температуре ниже $-33,6^{\circ}\text{C}$.



В 2019 году был запущен наш завод по производству аммиака ЕвроХим – Северо-Запад с производительностью 1 миллион тонн в год. После этого ЕвроХим полностью обеспечил себя аммиаком, продавая излишки продукции клиентам по всему миру.



ЕвроХим – Северо-Запад создал 300 постоянных рабочих мест для местного населения. На пике строительства, начавшегося в 2016 году, на объекте было задействовано более 5000 человек. В строительстве было использовано около 12 000 тонн стали и установлено более 64 км свай.



Вдохновившись успехом ЕвроХим – Северо-Запад, мы развиваем проект Северо-Запад-2 на той же базе промышленной зоны Фосфорит (Кингисепп). В настоящее время запуск этого предприятия по производству аммиака и карбамида запланирован на 2023 год.





Впервые синтетический аммиак был произведен на Новомосковском Азоте в июле 1933 года. В конце 1950-х годов завод стал первым в России производителем аммиака из природного газа, а к 1959 году все производство было полностью переведено на эту технологию, что вдвое снизило себестоимость. В 2004 году в результате масштабной модернизации производства аммиака потребление газа и пара снизилось еще на 20%.



МЫ СОЗДАЕМ

Наши крепкие основы позволяют нам сосредоточиться на повышении эффективности и лучшей интеграции производственных процессов. Мы все так же привержены нашим долгосрочным стратегическим целям по непрерывному развитию продуктовой линейки с учетом изменений в мировых сельскохозяйственных практиках и динамике рынка.



Лифоса — один из крупнейших и передовых производителей удобрений в Европе. Предприятие расположено в Кедайняй, географическом центре Литвы, и является одним из важнейших работодателей в регионе. Лифоса в основном производит фосфорные и азотно-фосфатные удобрения, а также кормовые фосфатные продукты и нашу линейку Cropflex®.



Сердце Лифосы — ее установка по производству серной кислоты, сырья для производства удобрений.

Избыточная энергия используется для обогрева зданий города Кедайняй или продается.



Каждый резервуар с серной кислотой содержит 5000 тонн продукта. Ежегодная производительность фабрики — 1,2 миллиона тонн серной кислоты.

Система регенерации тепла, установленная в 2007 году, преобразует реакционное тепло в энергию, достаточную для удовлетворения наших потребностей.

Лифоса производит около 250 миллионов кВт·ч электроэнергии и ежегодно поставляет в город около 100 000 МВт тепловой энергии.





Большая часть аммиака, необходимого для производства удобрений, поставляется в Лифосу ж/д путями с площадок ЕвроХима.

Фосфогипс, побочный продукт производства фосфорной кислоты, размещается на безопасных и современных площадках хранения отходов. Под и вокруг отвала установлен водостойкий защитный экран из уплотненной мореной глины. Полигон окружен каналом, который собирает дождевую воду со склонов в прудки, затем вода перекачивается обратно на производственную площадку для повторного использования.





В 1964 году компания BASF открыла предприятие в Антверпене по производству комплексных удобрений NPK, прекурсоров волокон, пластмассы и химикатов. Это предприятие превратилось в одну из крупнейших в мире производственных химических площадок.

В 2012 году ЕвроХим приобрел площадку по производству удобрений, которая теперь называется ЕвроХим – Антверпен.





Завод ЕвроХим—Антверпен имеет собственную инфраструктуру, включая складские помещения, а также разгрузочно-погрузочные объекты. Их расположение — рядом с рекой Шельда и каналом Шельда-Рейн — облегчает доставку сырья и дальнейшую транспортировку удобрений. Мы также имеем прямой доступ к пристани в порту Антверпена.

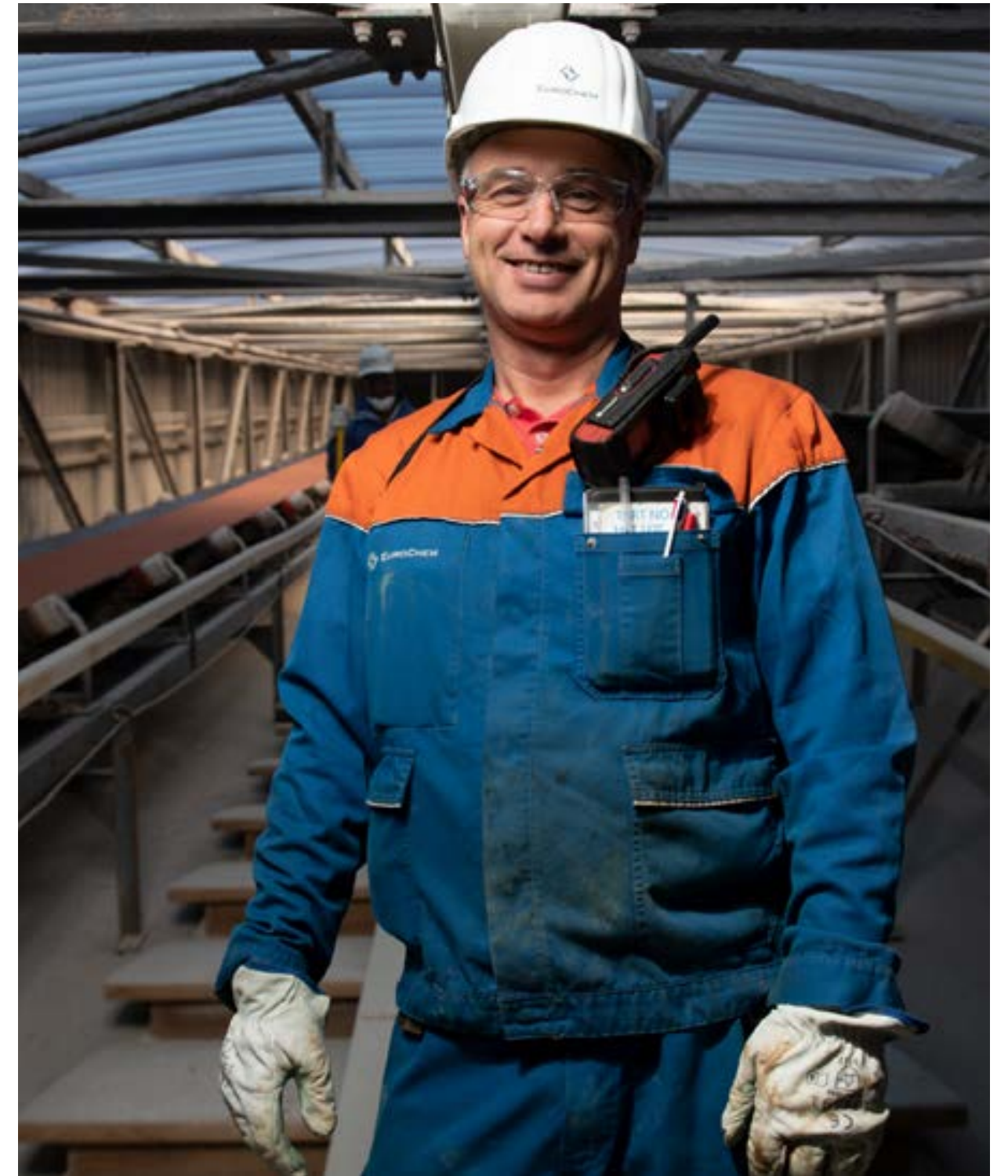




Многофункциональные цеха
Еврохим – Антверпен производят удобрения
CAN/AN, NP/NPK и нитрофосфорную кислоту
(с использованием процесса нитрования).
У нас также есть три сопряженных цеха
по производству азотной кислоты на площадке.
Наша продуктовая линейка NPK включает
всемирно известные комплексные удобрения
Nitrophoska®, в том числе высококачественные
нехлористые специальные продукты
с микроэлементами, а также ассортимент
ингибированных продуктов ENTEC®, которые
снижают потери питательных веществ.



400 опытных специалистов команды
ЕвроХим – Антверпен производят
до 2,3 миллионов тонн минеральных
удобрений в год.





Новый технический центр ЕвроХим – Антверпен объединяет все технические услуги под одной крышей. Здесь проводится функциональный анализ и проверяются технические процессы. Выбор дизайна и материалов отражает наше повышенное внимание к сохранению энергии и экологической стабильности. Он также предлагает нашим сотрудникам вдохновляющее и мотивирующее рабочее пространство.



Качество наших удобрений — залог нашего успеха. Наши клиенты видят хорошее качество, а наши специалисты следят за тем, чтобы каждая гранула имела правильный химический состав и свойства.





Невинномысский Азот, расположенный в городе Невинномысск Ставропольского края на юге России, — одно из крупнейших химических предприятий России.

Первая партия аммиака была выпущена на заводе в 1962 году, теперь предприятие производит аммиак, карбамид и другие азотные удобрения, сложные гранулированные удобрения, такие как suNKiss® NK и Avrora® NPK, а также широкий спектр промышленных продуктов.



Первый и единственный в России цех по производству мелamina имеет достаточно мощностей, чтобы полностью удовлетворить потребности страны.



ЕвроХим – БМУ реализует крупный проект модернизации производства в Краснодарском крае с общим объемом инвестиций около 20 миллиардов рублей (около 270 миллионов долларов США). В результате модернизации инфраструктуры будет создано почти 200 рабочих мест. Производственные мощности по выпуску серной кислоты увеличатся до 1,3 миллиона тонн в год, а добыча фосфорной кислоты — до 340 000 тонн в год. Мы также расширим производство комплексных минеральных удобрений.



БМУ — один из первых в России химических заводов, работающих в режиме замкнутого водного цикла. Сточные воды не покидают пределов предприятия, что значительно снижает наше воздействие на окружающую среду.

Вся вода хранится в резервуарах, прежде чем пройти несколько ступеней очистки, после этого она направляется в цеха фосфорной кислоты и комплексных минеральных удобрений для дальнейшего использования.





ЕвроХим—БМУ — крупнейшее промышленное предприятие юга России, на котором работает около 900 человек.



Система регенерации тепла серной кислоты (HRS) производит около 40 тонн технологического пара в час. Это помогает нам сократить потребление природного газа (с 6,8 до 4,2 миллионов м^3 в год) и потребления речной воды (с 580 000 до 100 000 м^3 в год), а также значительно снизить выбросы.





ЕвроХим – БМУ производит широкий ассортимент продукции, как для внутреннего потребления, так и для международного экспорта. К ним относятся стандартные и комплексные удобрения, а также 21 марка водорастворимых удобрений Aqualis®, содержащих различные пропорции азота, фосфора, калия и микроэлементов для различных типов почв и сельскохозяйственных культур.



На Новомосковском Азоте (НАК «Азот») существуют три цеха по производству аммиака общей мощностью 5220 тонн в сутки, что обеспечивает НАК «Азот» достаточным количеством этого сырья для производства азотных удобрений.

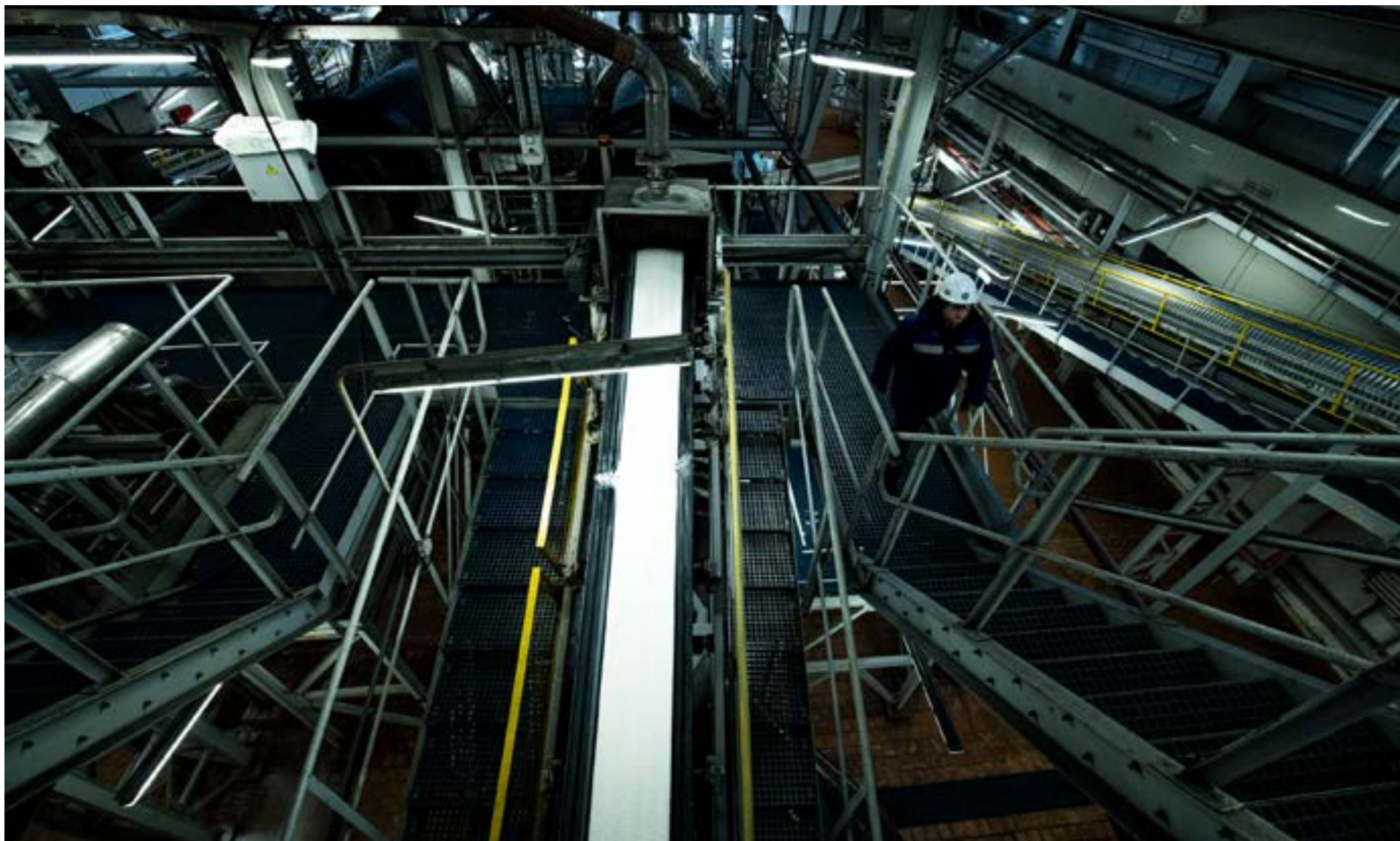




После модернизации цеха карбамида-3 в 2009 году НАК «Азот» стал первым российским предприятием по производству гранулированного карбамида. Вторая линия была запущена в 2010 году, что повысило общую производительность до 2000 тонн в день.



Наша строительная компания в НАК «Азот», Новомосковск-Ремстройсервис, производит и устанавливает новое оборудование, а также проводит ремонтные работы.



НАК «Азот» стал первым в России заводом по производству пористой аммиачной селитры (LDAN), используемой для взрывных работ в горнодобывающей промышленности. Ежедневная производительность цеха, на котором также производится стандартная аммиачная селитра для использования в сельском хозяйстве, составляет 1800 тонн. Вся продукция грузится в вагоны прямо с завода для дальнейшего распространения.



Сегодня НАК «Азот» — признанный лидер в производстве азотных удобрений. В 2018 году, чтобы дополнить наш портфель серосодержащих удобрений, таких как сульфат аммония (AS) [на фото], сульфат нитрата аммония (ASN) и гранулированные азотно-фосфатные удобрения с серой (Croplex®), НАК «Азот» запустил первое в России производство карбамида с сульфатом аммония (UAS).



Изначально ЕвроХим – Фосфорит представлял собой открытый карьер фосфорсодержащих песков и горных пород, теперь он является ведущим региональным производителем фосфорных удобрений, на долю которого приходится примерно 13% от общего объема производства фосфорных удобрений и кормовых фосфатов в России.

На площадке также расположены предприятия по производству аммиака ЕвроХим – Северо-Запад.

Площадка имеет стратегическое расположение рядом с несколькими портами, имеет легкий доступ к местным автомобильным и железнодорожным сетям для эффективной перевозки сырья и готовой продукции.





Наша команда по контролю качества в Лифосе проводит тщательные испытания и анализ на каждом этапе: от сырья до готовой продукции. Мы также направляем наши ресурсы и опыт на улучшение существующих продуктов и разработку новых решений.



ЕвроХим – БМУ непрерывно контролирует наше влияние на экосистему через специальные стационарные и мобильные «эко-посты», и мы делимся нашими данными по выбросам со всеми заинтересованными органами госнадзора.





Наши специалисты проводят тщательные испытания сырья и готовой продукции, чтобы гарантировать соответствие качества требованиям наших клиентов.



Лаборатория отдела охраны окружающей среды Лифосы имеет все необходимое оборудование и квалифицированный персонал, и уполномочена проводить измерения и исследования, запрашиваемые агентствами по охране окружающей среды.





МЫ ПОСТАВЛЯЕМ

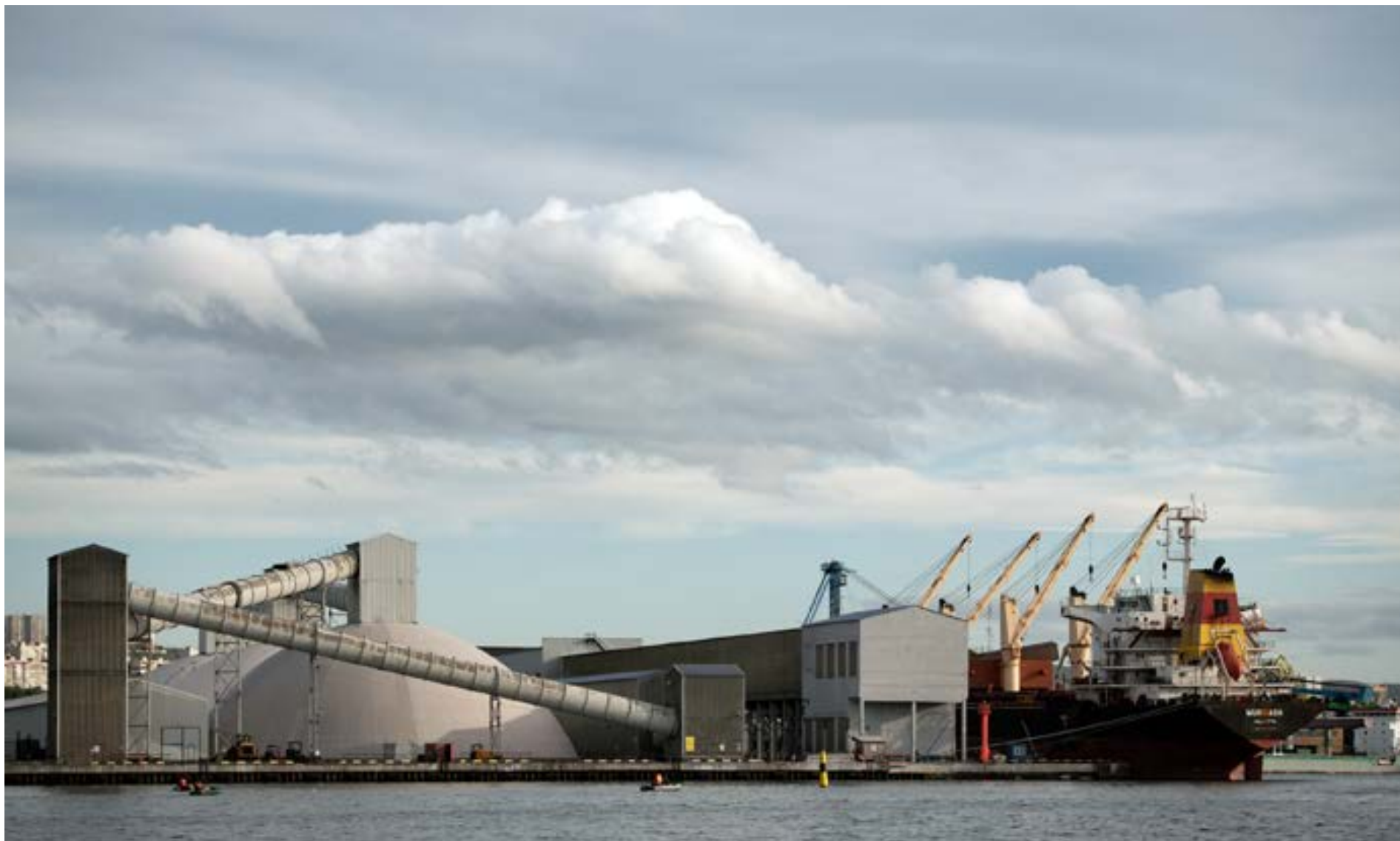
Доступ к глобальной первоклассной инфраструктуре позволяет нам эффективно отгружать и поставлять продукцию нашим клиентам. Железная дорога соединяет наши производственные объекты с портовой инфраструктурой.

Расширение охвата и возможностей нашей дистрибуции сделало нашу продукцию более доступной для фермеров по всему миру. Мы не только становимся ближе к клиентам, но и получаем возможность быстрее собирать информацию о рынках и стратегических возможностях, а также обратную связь о качестве наших продуктов и услуг.



Наши специализированные железнодорожные сервисные и ремонтные центры обеспечивают полную поддержку нашей деятельности, сокращая наши расходы и обеспечивая своевременные поставки.





Мурманский балкерный терминал, расположенный в Баренцевом море, представляет собой транспортный узел площадью 4000 квадратных метров, где наши сухие минеральные удобрения, железная руда, апатит и прочие продукты перегружаются с ж/д вагонов на суда.



Туапсинский балкерный терминал, второй по величине порт России на Черном море, работает круглосуточно и без выходных, перегружая наши сухие минеральные удобрения с ж/д вагонов на суда на экспорт.

См. комментарий по логистическим активам на стр. 76.



Расположенное менее чем в 50 км от нашего северо-западного завода по производству аммиака, наше перевалочное предприятие в Силламяэ перегружает как сухие удобрения, так и жидкие грузы.



Жидкий аммиак имеет температуру ниже -33.6°C , поэтому требуется специальное оборудование для хранения и транспортировки. В 2019 году мы запустили новый терминал отгрузки аммиака в Силламяэ, Эстония, на берегу Финского залива, в котором установлены два изотермических резервуара вместимостью 30 000 тонн.



Антверпен — второй по величине морской порт Европы. Наш завод имеет прямой доступ к пристани, что позволяет нам с легкостью экспортировать и отгружать продукцию внутри региона.



Мы постоянно расширяем наши дистрибьюторские возможности, чтобы продукция ЕвроХима доходила до фермеров вовремя и с наименьшими затратами. Наша сложная глобальная сеть основана на комбинации собственных дистрибьюторских центров и партнерств с местными операторами.





Наши дистрибьюторские активы часто включают складские помещения, операции по смешиванию и упаковке, как например в Бразилии.



В Азиатско-Тихоокеанском регионе мы базируемся в Сингапуре. Мы перевозим товары по региону в основном в контейнерах и распространяем их через нашу сеть, состоящую из более чем 50 дистрибьюторов.

Мы не просто поставляем высококачественные удобрения, но проводим испытания и предлагаем агроконсультации для дальнейшего повышения эффективности сельского хозяйства.





Мы обслуживаем клиентов в России и СНГ через хорошо развитую дистрибьюторскую сеть, состоящую из наших собственных офисов и клиентских центров, а также ряда независимых дистрибьюторов.



Некоторые из наших офисов также предлагают профессиональные агрономические консультации и поддержку.



На всех основных рынках мы строим, покупаем или арендуем склады, чтобы обеспечить безопасное хранение нашей продукции и ее доступность при необходимости.

► По возможности, мы улучшаем продукт на месте, чтобы лучше реагировать на рыночный спрос и сохранять свойства наших передовых продуктов, таких как ингибированные удобрения ENTEC® и UTEC®.





На всех рынках нашего присутствия мы гордимся отношениями, которые выстраиваем с нашими клиентами. Мы ценим возможность обмениваться знаниями с нашими клиентами на таких мероприятиях, как собрания представителей местной промышленности, региональные ярмарки и демонстрации в полевых условиях.

МЫ ИЗОБРЕТАЕМ И СОВЕТУЕМ

Растущий спрос на продукты питания — в сочетании с сокращением пахотных земель на душу населения — ставит перед фермерами задачу повышения урожайности и качества, что, в свою очередь, требует улучшения удобрений и методов ведения сельского хозяйства.

Кроме того, растущая озабоченность по поводу окружающей среды и изменения климата побуждает нас создавать высокоэффективные удобрения, снижающие потенциальную потерю питательных веществ.

Наша научно-исследовательская и агрономическая деятельность направлены на повышение эффективности и экономической привлекательности наших удобрений для всего диапазона сельскохозяйственных культур, климата и почв.



Ежегодно мы проводим около 300 полевых испытаний, проверяем эффективность нашей продукции и схем питания для различных культур, климатов и почвы. Полевые испытания позволяют проводить тестирование в «реальной жизни». Согласованные протоколы испытаний облегчают региональные сравнения и оценки.



Полевые испытания на злаках



Испытания на салате на открытом пространстве

Исходя из местных потребностей, мы проводим дополнительные коммерческие испытания, в том числе совместно с клиентами, чтобы продемонстрировать преимущества наших продуктов на их хозяйствах.



Характеристики продукции можно анализировать при вегетационных испытаниях в контролируемых условиях (контролируются, например, вода, температура, почва, время) для детальной оценки роста растений. Также можно отслеживать поведение питательных веществ и изменения почвы.



Лабораторные испытания позволяют нам лучше понять, как наша продукция влияет на метаболизм растений, помогая нам искать находить возможности для улучшения продукции.



На нескольких рынках мы предлагаем агрономические услуги. Наши опытные агрономы анализируют почвы, посеvy и урожайность, давая советы о том, когда, как и какие продукты ЕвроХима нужно применять для достижения оптимальных результатов.



Ключевая проблема при использовании минеральных удобрений — риск выщелачивания. В некоторых регионах внесение определенных удобрений в почву находится под надзором; например в водоохранных зонах.

Мы используем орошение в сочетании с анализом продукта выщелачивания для сбора исчерпывающих данных о любых потенциальных рисках.

▲
Оборудование
и инструменты для оценки
рисков выщелачивания.



Мы используем разные методы для оценки влияния азотных удобрений на потенциальные выбросы парниковых газов.

△
Боксы для улавливания и измерения выбросов газов.



△
Туннели для улавливания и измерения выбросов газа.



△
Измерение выбросов газов в атмосферу.



△
Улавливание и измерение выбросов газов.



УТЕС® — наше современное удобрение на основе мочевины. Оно может снизить потери аммиака до 90 % благодаря добавленному ингибитору уреазы, замедляющему гидролиз мочевины. Таким образом, азот остается в почве, а не выбрасывается в атмосферу.



Наш ассортимент усовершенствованных удобрений ENTEC® включает ингибитор нитрификации. Он замедляет процесс нитрификации и стабилизирует аммонийный азот в почве, снижая выбросы до 72 % и повышая эффективность использования азота до 12 %.





Наши удобрения имеют повышенную эффективность, поэтому их требуется меньше. Они помогают повысить урожайность и качество сельскохозяйственных культур и приводят к снижению потерь питательных веществ, обеспечивая лучшую отдачу по всей производственной цепочке.

Этот швейцарский фермер пользуется преимуществами удобрений ENTEC® более десяти лет, отмечая при этом позитивный эффект для экологии.



Швейцарские фермеры, использующие продукцию ENTEC®, получают финансовую поддержку от KLiK, национального фонда, который поддерживает эффективные проекты по защите климата.



Nitrophoska®



EUROCHEM

Наши испытанные на практике современные удобрения помогают снизить воздействие сельского хозяйства на окружающую среду за счет повышения эффективности использования питательных веществ.



Nitrophoska® — одно из наших комплексных гранулированных удобрений, которое помогает фермерам добиться сбалансированной подпитки всего поля за меньшее количество обработок, экономя деньги и время.



Aqualis® — наша линейка водорастворимых удобрений, обеспечивающая эффективное питание растений вместе с орошением и позволяющая добиваться лучших результатов, экономя при этом воду. Некоторые из этих продуктов даже очищают ирригационное оборудование во время работы.





МЫ ЗАБОТИМСЯ

С увеличением масштабов и присутствия на рынке растет и ответственность. ЕвроХим играет жизненно важную роль в обеспечении будущего благополучия людей, сообществ и наций по всей планете.

Мы чутко реагируем на потребности наших сотрудников, клиентов, сообществ, законодателей и регулирующих органов, где бы мы ни работали. Охрана окружающей среды, экономическая устойчивость и социальная ответственность являются нашими приоритетами, и мы активно содействуем достижению 15 из 17 целей ООН в области устойчивого развития.



В ЕвроХиме безопасность сотрудников — это не просто приоритет, это основная ценность. Не существует настолько важного производственного объекта, не существует таких срочных поставок, ради которых мы бы поставили под угрозу безопасность наших коллег для достижения наших финансовых целей.

В России мы стали одной из первых компаний, присоединившихся к глобальной инициативе Vision Zero — системному подходу к безопасности на рабочем месте и предотвращению травм.





Работа на высоте — один из наших шести основных операционных рисков. Мы проводим регулярное обучение сотрудников по всем нашим активам, чтобы обеспечить безопасную работу.



Только лишь в 2020 году мы провели обучение без отрыва от производства в размере 1219 558 человеко-часов в дополнение к откомандированию, инструктажам и другим программам для повышения уровня знаний и навыков наших сотрудников. Мы также предоставили доступ к более чем 950 онлайн-курсам обучения «мягким навыкам», которые сейчас используют более 9000 коллег.



В России мы построили два городских района для размещения наших сотрудников. В Котельниково (Волгоградская область) с комфортом могут разместиться до 10 000 человек. Там имеется вся необходимая инфраструктура, включая детские сады, медицинские и торговые центры, спортивные объекты и культурный центр.





Где бы мы ни работали, мы оказываем практическую поддержку местным сообществам: от генерального планирования до улучшения инфраструктуры здравоохранения и образования, культурного развития и спорта.



Мы твердо привержены принципам устойчивого развития и прилагаем все усилия, чтобы уменьшить воздействие на окружающую среду, инвестируя в меры по экономии воды и повышению эффективности на всех этапах нашей деятельности.

Министерство природных ресурсов и охраны окружающей среды России признает нашу Программу чистой воды ведущей отраслевой инициативой. На шести наших заводах в России в рамках программы используются самые современные технологии консервации и очистки для снижения потребления воды.



Для процветания здоровые сообщества нуждаются в чистом воздухе и воде, а также в зеленых насаждениях. В течение года наши люди продолжали подавать пример, внося значительный экологический вклад в развитие городов, в которых они работают и живут.



Установки по снижению выбросов углерода помогают снизить наше воздействие на окружающую среду. Наш завод ЕвроХим – Северо-Запад-2 будет использовать побочный продукт CO₂ с соседнего завода ЕвроХим – Северо-Запад-1 в собственном производственном цикле.



С 2012 года наш завод в Антверпене сократил выбросы CO₂ более чем в два раза. Мы продолжаем изучать способы дальнейшего сокращения выбросов, стремясь стать одной из первых в ЕС фабрик по производству удобрений с нулевым выбросом углерода.



Самостоятельно, — а также с Фондом Андрея Мельниченко, — мы создаем сеть образовательных центров для одаренных детей, в том числе технопарк «Кванториум» в Невинномысске и Кингисеппе, и «Созвездие» в Новомосковске.



Мы рассматриваем молодежь как катализатор прогресса и положительных изменений. Почти треть наших сотрудников моложе 30 лет, и мы реализуем различные программы и мероприятия, которые помогают нам нанимать, удерживать и развивать молодых специалистов.



НАШИ АКТИВЫ И ИСТОРИЯ

Горнодобывающие компании

- 1 Ковдорский ГОК
- 2 ЕвроХим – ВолгаКалий
- 3 ЕвроХим – Усольский КК
- 4 ЕвроХим – Удобрения

Удобрения

- 5 Новомосковский Азот
- 6 Невинномысский Азот
- 7 ЕвроХим – Антверпен
- 8 Лифоса
- 9 Фосфорит
- 10 ЕвроХим – Северо-Запад
- 11 ЕвроХим – БМУ
- 12 ЕвроХим Migao

Логистика

- 13 Туапсе*
- 14 Мурманск*
- 15 Силламяэ
- 16 Антверпен (причал)

* В 2020 году портовые терминалы Мурманск и Туапсе были выделены в отдельный логистический бизнес в рамках АИМ Групп (НТК — Национальная транспортная компания). Они остаются нашими ключевыми перевалочными узлами в России. ЕвроХим имеет прямой доступ к пристани ЕвроХим в Антверпене, владеет перевалочным комплексом Силламяэ в Эстонии и продолжает развивать портовый терминал в Усть-Луге в России, который будет эксплуатироваться НТК.

Продажи

- 17 Мексика
- 18 США (Талса)
- 19 США (Тампа)
- 20 Бразилия
- 21 Аргентина
- 22 Испания
- 23 Франция
- 24 Германия
- 25 Швейцария (Коммерческий центр)
- 26 Италия
- 27 Греция
- 28 Сербия
- 29 Венгрия
- 30 Беларусь
- 31 Болгария
- 32 Молдова
- 33 Россия
- 34 Китай
- 35 Сингапур



С момента основания в 2001 году мы построили сильный и устойчивый бизнес на принципах эффективного корпоративного управления, последовательных инвестиций в нашу вертикально интегрированную бизнес-модель и тщательно спланированного международного развития.





Узнайте больше о ЕвроХиме на сайте
www.eurochemgroup.com

© EuroChem Global Marketing, 2021
marketing-mcpb@eurochemgroup.com